

ICS 37.100.10

J 87

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9117—1999

金属板胶印机

Offset presses for metal plate

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局发布

前　　言

本标准是对 ZB J87 012—89《金属板胶印机》的修订。本标准与 ZB J87 012—89 相比，主要技术内容改变如下：

- 型式中增加了双色胶印机；
- 提高了印刷滚筒装配质量；
- 延长了机器空运转时间；
- 增加了机器安全要求。

本标准自实施之日起代替 ZB J87 012—89。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：上海高斯印刷设备有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准主要起草人：尹锦红、严珠。

本标准于 1989 年 2 月 25 日首次发布。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9117—1999

金属板胶印机

代替 ZB J87 012—89

Offset presses for metal plate

1 范围

本标准规定了金属板胶印机的基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于金属薄板表面印刷单色的圆压圆平版胶印机（以下简称胶印机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990	包装储运图示标志
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
GB/T 6388—1986	运输包装收发货标志
GB/T 9969.1—1998	工业产品使用说明书 总则
GB/T 13306—1991	标牌
GB/T 13384—1992	机电产品包装通用技术条件
GB/T 14436—1993	工业产品保证文件 总则
JB/T 6530—1992	印刷机 产品型号编制方法
JB/T 6531—1992	印刷机 噪声声功率级测量方法

3 型式及基本参数

3.1 型式

- a) 单色胶印机；
- b) 双色胶印机。

3.2 胶印机的基本参数应符合表1的规定。

表1 基本参数

mm

基 本 参 数	全张胶印机	对开胶印机
最大金属板尺寸	1015×860	712×508
最小金属板尺寸	712×508	508×356
金 属 板 厚 度	0.20~0.50	
最 大 印 刷 面 积	1000×845	697×493
最 高 印 刷 速 度 张/h		5000